

BTE-AL500 铝水液位计
产品手册
Instruction Manual

典型应用

- 铝锭铝坯连铸机。
- 铝模压铸机。
- 铜铅铸造机。





- 使用以数字信号处理器为核心单元的CCD摄像头
- 非接触测量铝水槽的液位
- 直接测量铝熔液的液位高度
- 可以测量高达1000℃的液体液位
- 液位变化范围：300mm-500mm
- 分辨率：0.5-1.5mm
- 串行输出、模拟量和数字量输出
- 可见激光等级2级，无需特殊防护
- 双层冷却不锈钢吹扫保护箱

综述

BET-AL500型激光铝水液位计，采用数字摄像技术，集光学摄像头和微处理器芯片于一身，结构紧凑，测量精密。汇聚的激光点照在铝水表面上，仪表内部的CCD摄像头通过成像测得液位计与液面之间的距离。LED数码管可以清晰的显示液位的高度是位于测量范围的中间还是位于上下极限。安装软件用于PC机对液位计进行调试并显示测量结果，测量数据RS232或4-20mA模拟量输出。

所有型号液位计的测量频率都是1000Hz,串行输出的刷新速率小于等于1000Hz。

液位计摄像头安装在有水冷、气冷双层冷却的不锈钢吹扫保护箱内，便于维护和更换。仪表电缆也置于柔性不锈钢护套之中，不会被热金属所损坏。

性能指标

型 号	BTE-AL300	BTE-AL400	BTE-AL500
测量范围	300mm	400mm	500mm
安装距离	700mm	800mm	900mm
分辨率	0.5mm	0.8mm	1.0mm
重复性	±0.5mm	±0.8mm	±1.0mm
线 性	±0.7mm	±1.0mm	±1.5mm
激光点尺寸	φ3mm	φ4mm	φ5mm

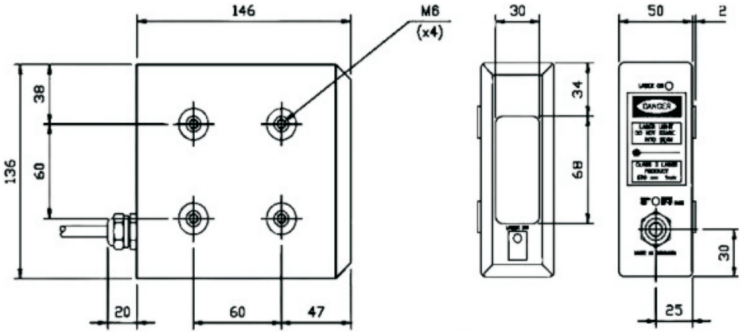
滤波器：

所有型号的液位计都具有编程/选择功能，组模滤波是其中一个显著的特点，用户可以设定滤波点个数，中心处理器对指定的测量点数进行算术平均处理；用户还可以通过编程使处理器在进行平均运算之前剔除坏的测量数据。平均运算是在最大测量频率下进行的，运算结果被用于数模变换和数据输出。

液位计还有几种其他的滤波方式可供选用。

测量单元的尺寸：

146×136×52mm(LxWxH)
摄像头的防护等级：IEC IP65
不锈钢保护箱的尺寸
尺寸：200×200×80mm
吹扫气嘴长度：230mm
安装：安装底板或者支架
重量：2.5kg
电缆保护套长度：2.5m



性能指标

串行输出1	RS232，波特率38400	串行输出2	RS422/485可选
输字量输出	0.1mm分辨率	模拟量输出	4-20mA
状态输出	温度正常，仪表测量	测量频率	1000Hz
温度漂移	满量程的±0.03%/°C	被测物温度	可达1000°C
激光光源	665nm可见激光	激光等级	2级 IEC2
工作温度	0°C-45°C	存储温度	-20°C-70°C
供电电压	24VDC,±10%	功率	4.5W
传感器尺寸	146×136×52mm(LxWxH)	安装孔尺寸	60×60mm,4×M6

典型应用

- 铝锭铝坯连铸机。
- 铝模压铸机。
- 铜铅铸造机。



BLOCK

梦想成就未来 科技创造生活

BLOCK

BLOCK AUTOMATION

布洛克自动化(上海)有限公司

BLOCK AUTOMATION(SHANGHAI)CO.,LTD

地址：上海市嘉定区南翔镇蕴北路1755弄32幢1楼

电话：021-66119899

传真：021-66119895

E-mail: chw@block-zdh.com

[Http://www.block-zdh.com](http://www.block-zdh.com)

我们保留技术资料修改的权利